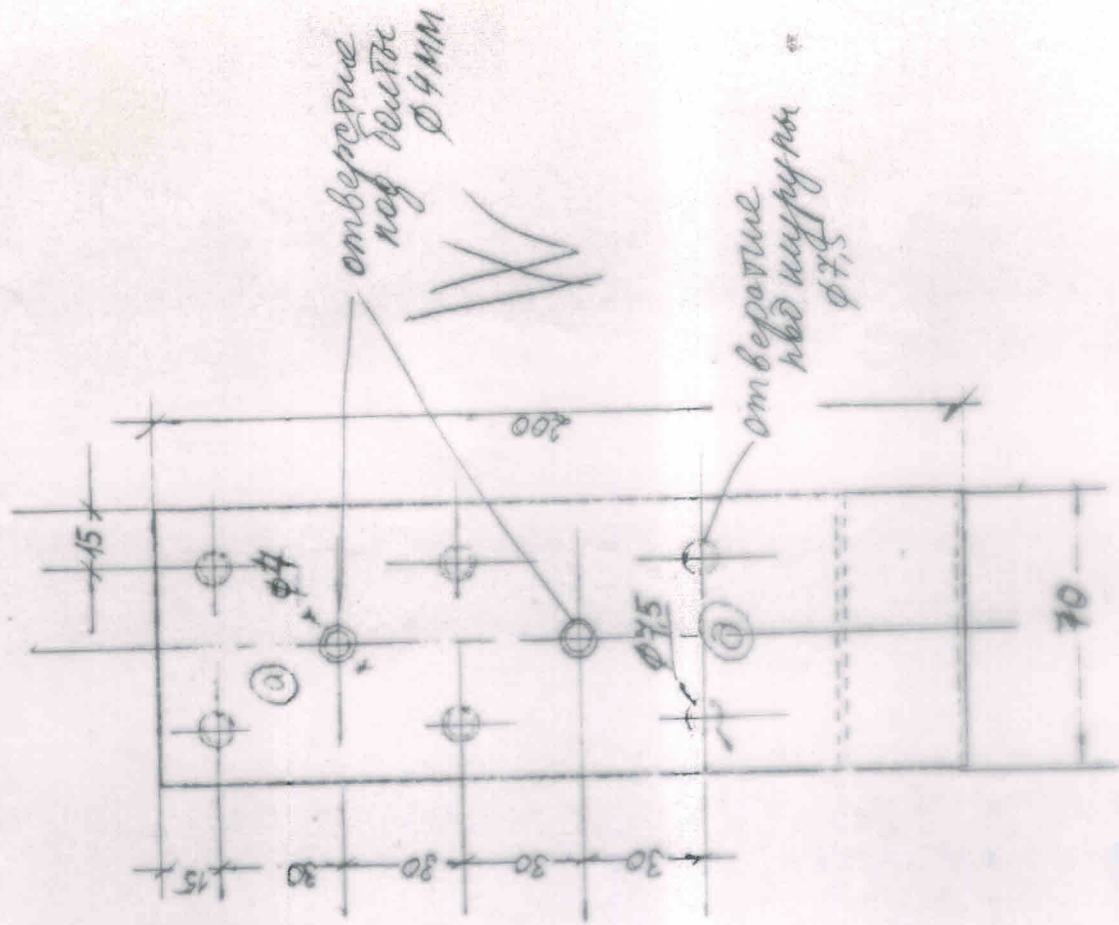
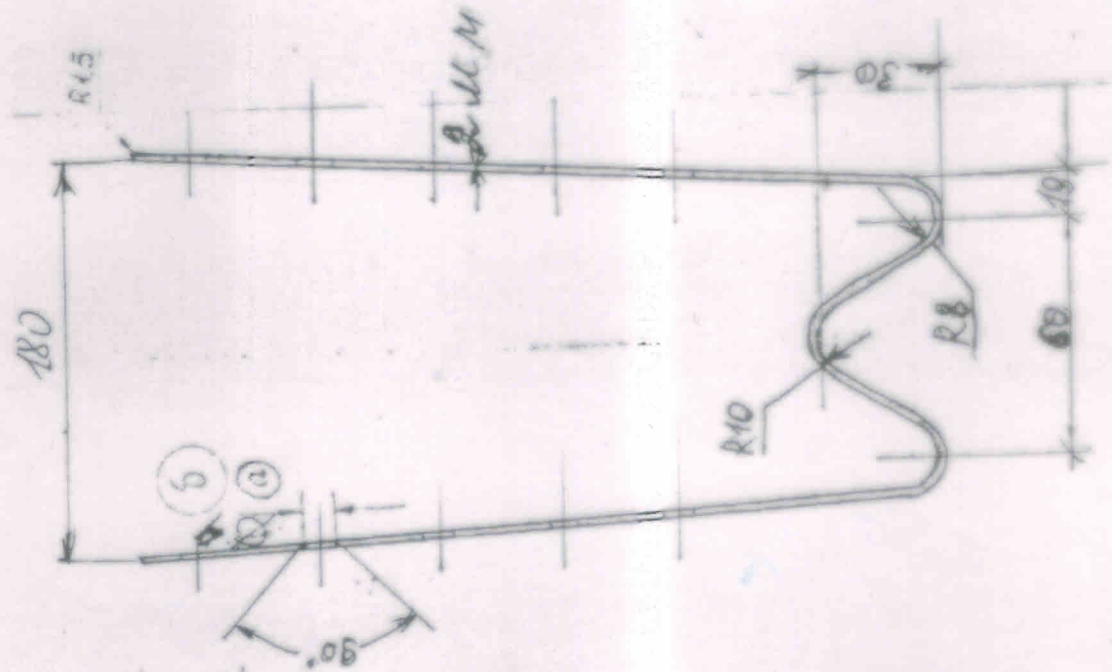


10 Оправка
шаров



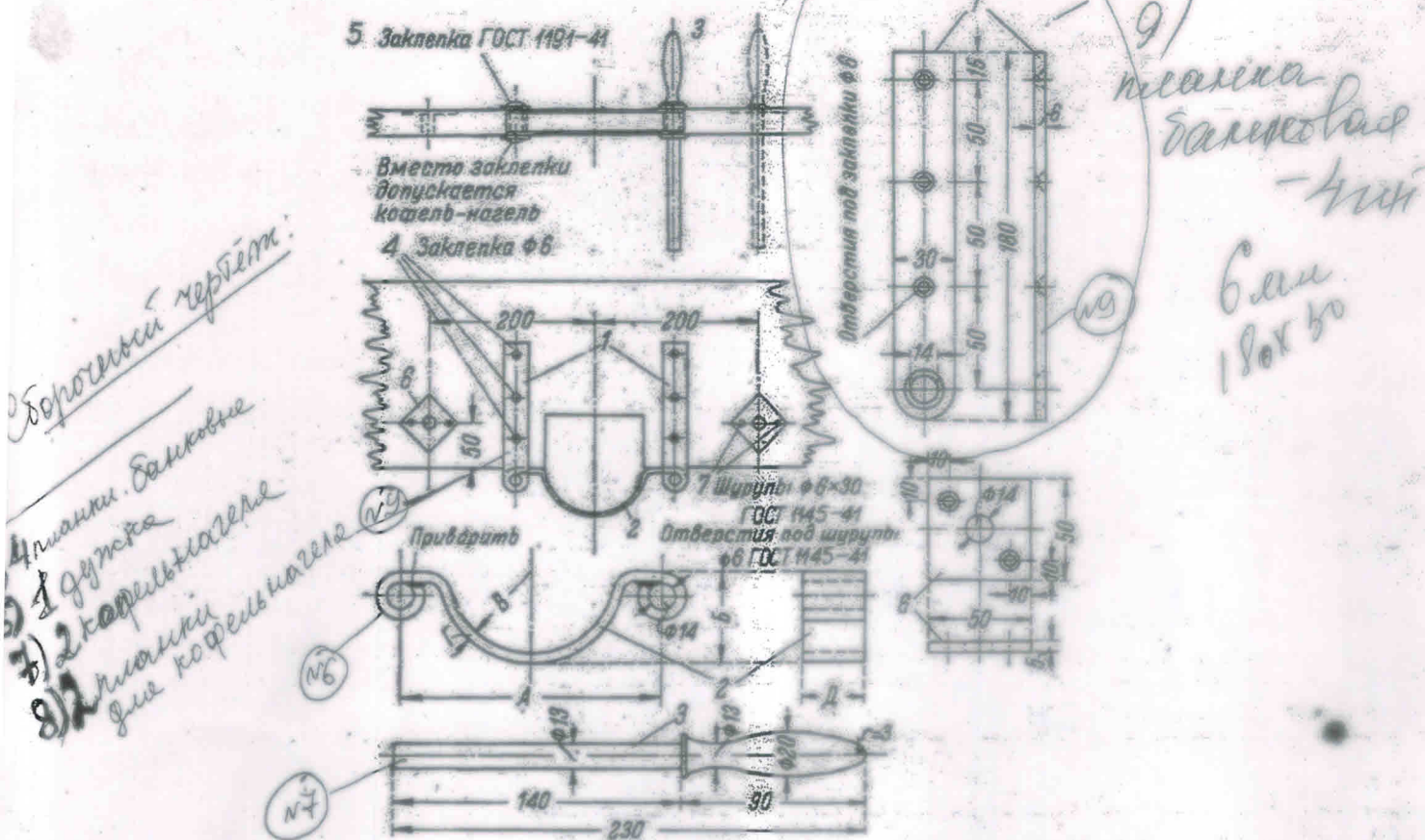


Рис. 28. Наметка для мачты, кофель-нагель и планки к ним.

Размеры, мм

Наименование шлюпок	1. Планка		2. Дужка							3. Кофенингман	
	число	вес, г кг	A	B	C	D	E	число	вес, г кг	число	вес, г кг
4-весельный ял	4	0,40	126	45	40	6	30	1	0,38	2	0,25
6-весельный ял	4	0,40	146	50	50	6	30	1	0,37	2	0,25
12-весельный легкий катер	8	0,40	170	55	60	10	35	2	0,58	4	0,25
14-весельный легкий катер	8	0,40	170	55	60	10	35	2	0,58	4	0,25
12-весельный рабочий катер	8	0,40	150	55	60	10	45	2	0,75	4	0,25
16-весельный баркас	8	0,40	190	60	70	12	55	2	0,99	4	0,25
20-весельный баркас	8	0,40	210	70	80	12	70	2	1,37	4	0,25

Наименование шлюпок	4. Заклепка			5. Заклепка			6. Планка		7. Шпурцы	Общий вес, кг
	длина	число	вес, г кг	длина	число	вес, г кг	число	вес, г кг	число	
4-весельный ял	48	6	0,01	50	1	0,06	2	0,09	4	2,73
6-весельный ял	48	6	0,01	50	1	0,06	2	0,09	4	2,77
12-весельный легкий катер	55	12	0,01	57	2	0,06	4	0,09	8	5,96
14-весельный легкий катер	55	12	0,01	57	2	0,06	4	0,09	8	5,96
12-весельный рабочий катер	65	12	0,01	67	2	0,07	4	0,09	8	6,32
16-весельный баркас	75	12	0,02	77	2	0,09	4	0,09	8	6,96
20-весельный баркас	80	12	0,02	82	2	0,10	4	0,09	8	7,74

Примечания. Материал Ст. 3 ГОСТ 380—41.

Изделия оценивают.

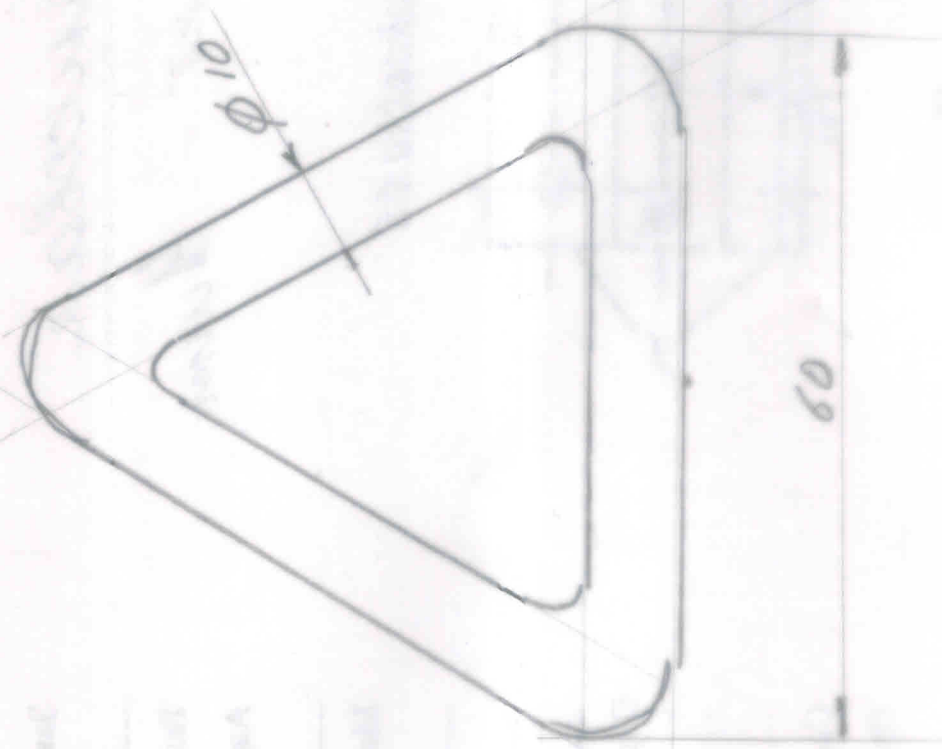
Деталь 2 для наклонных маят делая с напайкой.

2) Вес указан для одной детали.

Q

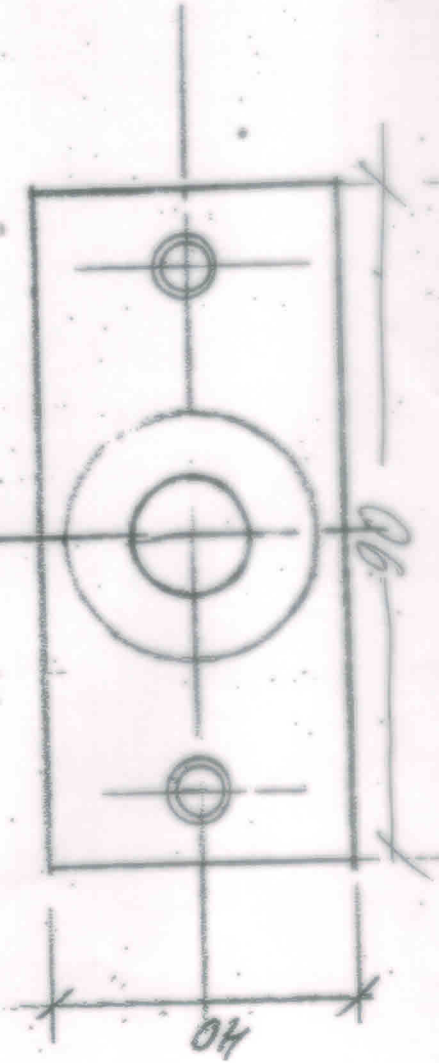
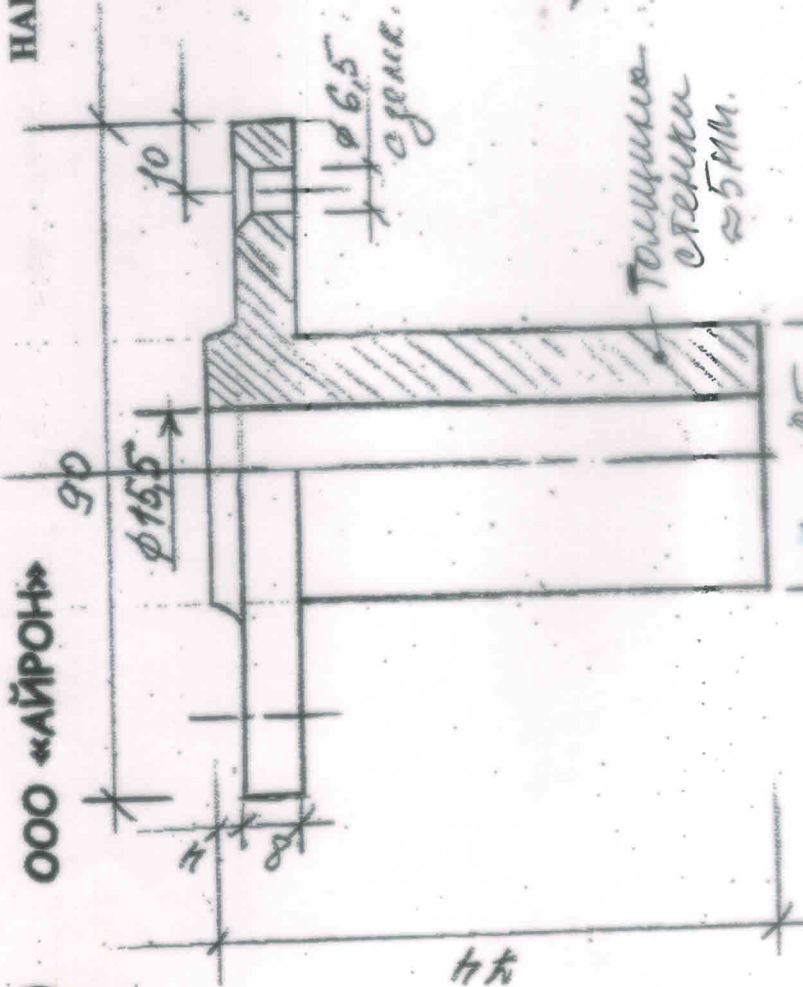
Q

Q



ООО «АЙРОН»

НАРЯД-ЗАКАЗ от «24» июля 2006 г.



Заказчик: Струкинские

Василий Николаевич

Телефон: 89115813086

Адрес: _____

Материал: Ф25

8x40

Струкинские

- блит. (1)

+ блит. (2)

Окраска: черная порошк.

мелю.

Срок изготовления: 21.07.06

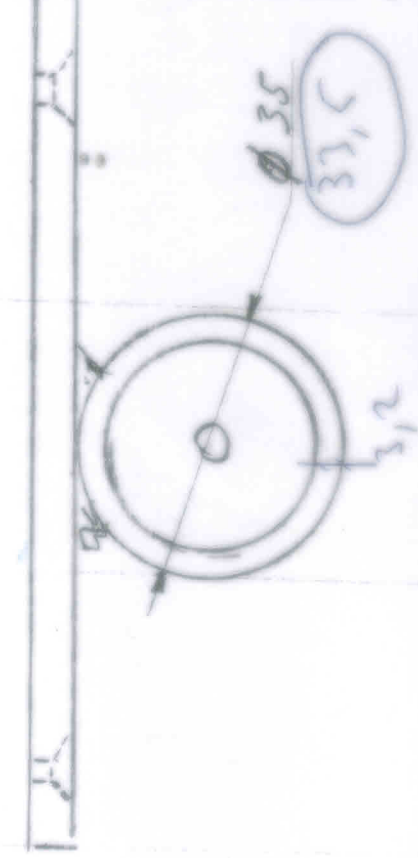
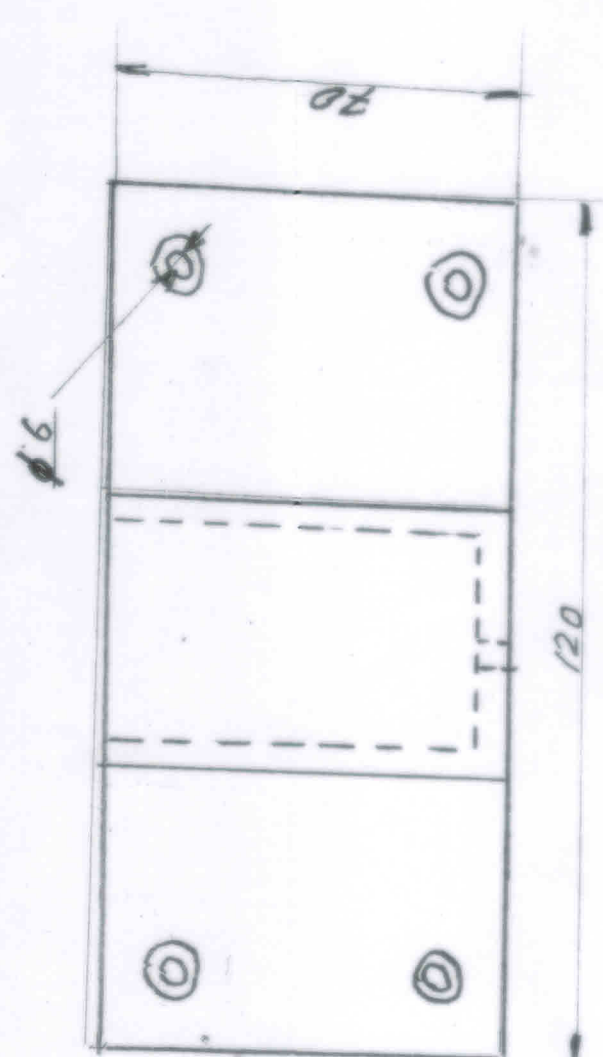
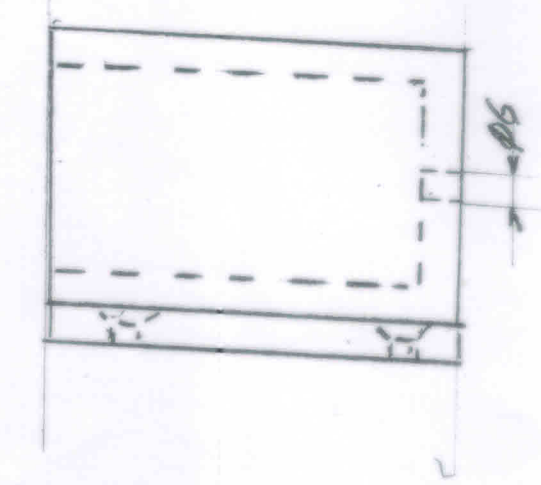
Примечание: _____

Омского

2440
front

125

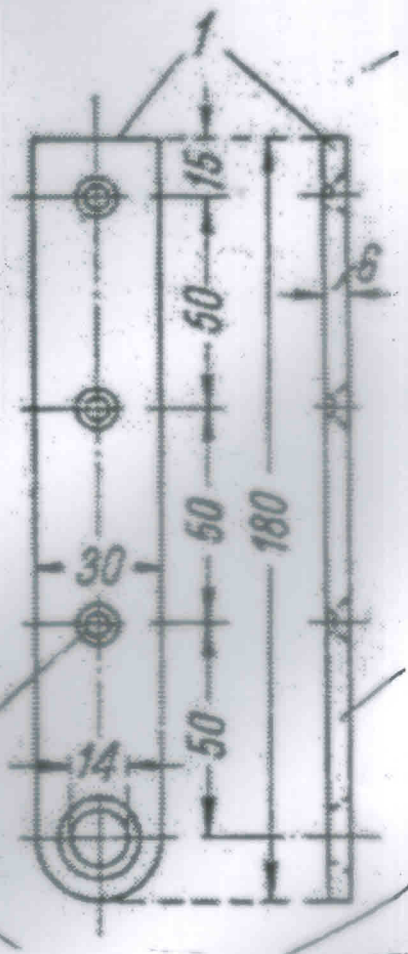
4mm



Составляющие части

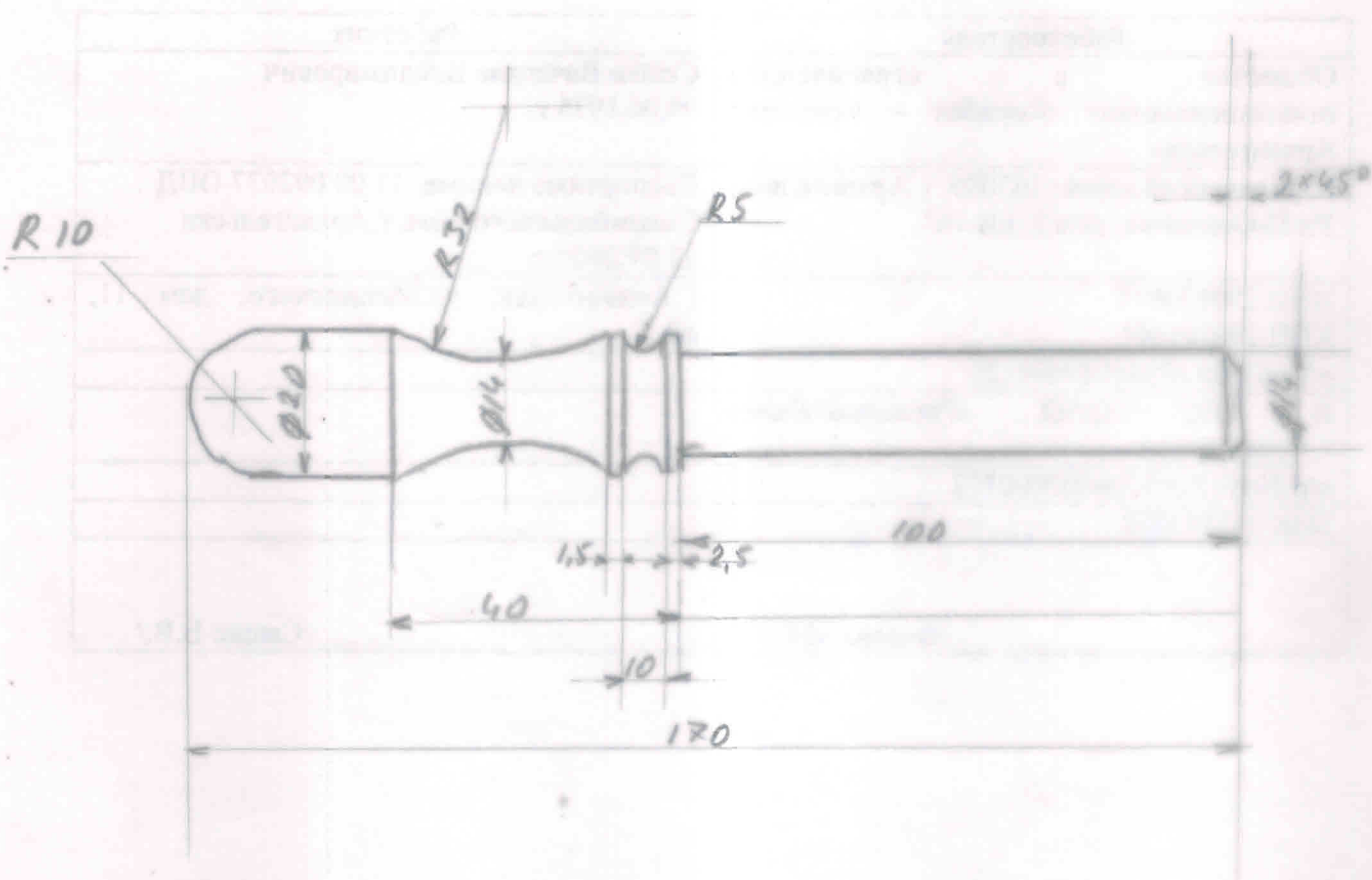
Заклепки - 4 шт.

Отверстия под заклепки $\Phi 8$



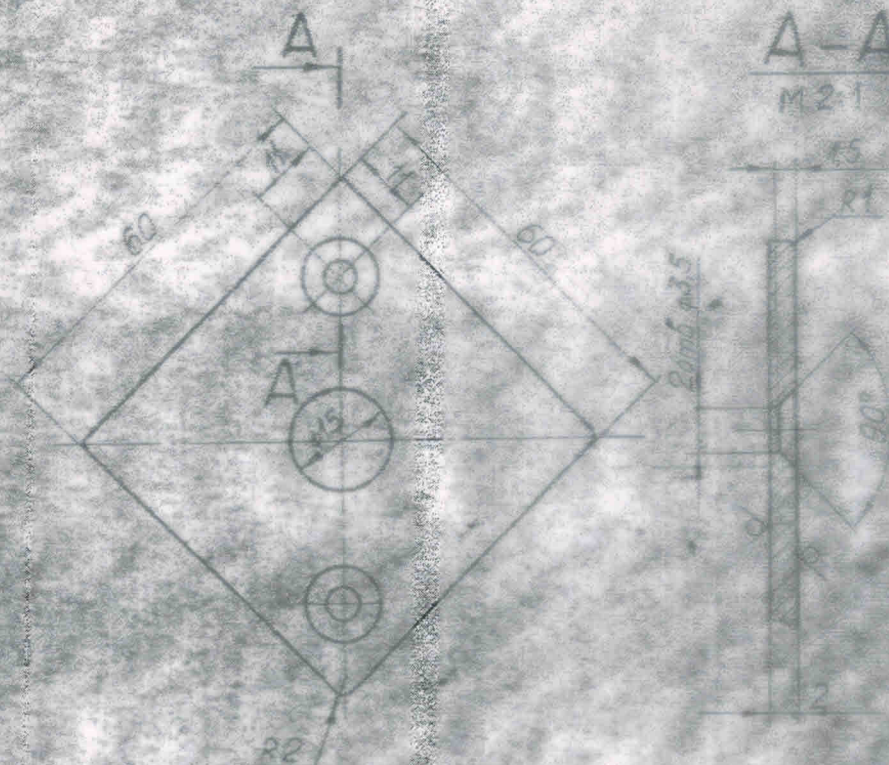
р-р: $180 \times 30 \times 6 \text{ мм}$

КАПЕЛЬ-НАГЕЛЬ



ЯЛД6-275-Кр076

225 Pz 80



1. Предельные отклонения размеров диаметров по А2
прочих размеров по С17

2. Покрытие КД 42 хр по ГОСТ 9048-71

3. Чертеж выполнен взамен ЧН273-СГ163

• 2112-4

ЯЛД6-275-Кр076

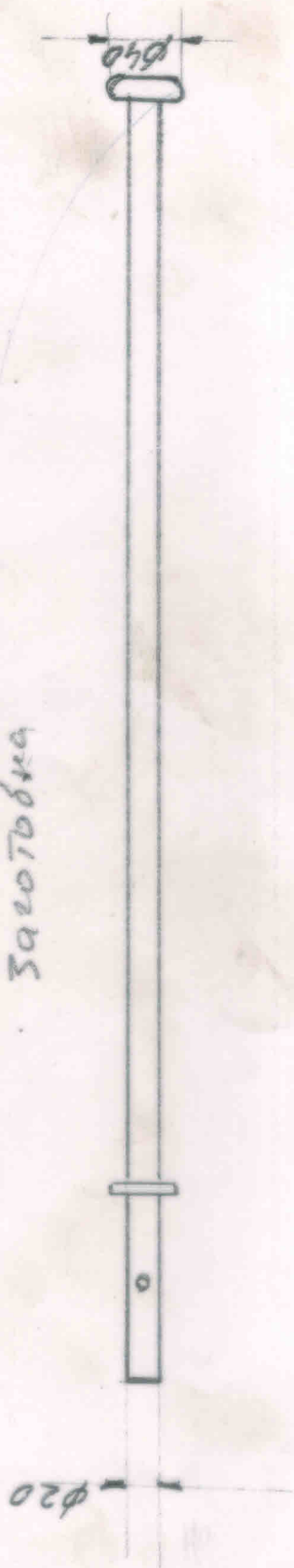
Планка для
кофель-нагеля

Ст. 3 ГОСТ 380-71

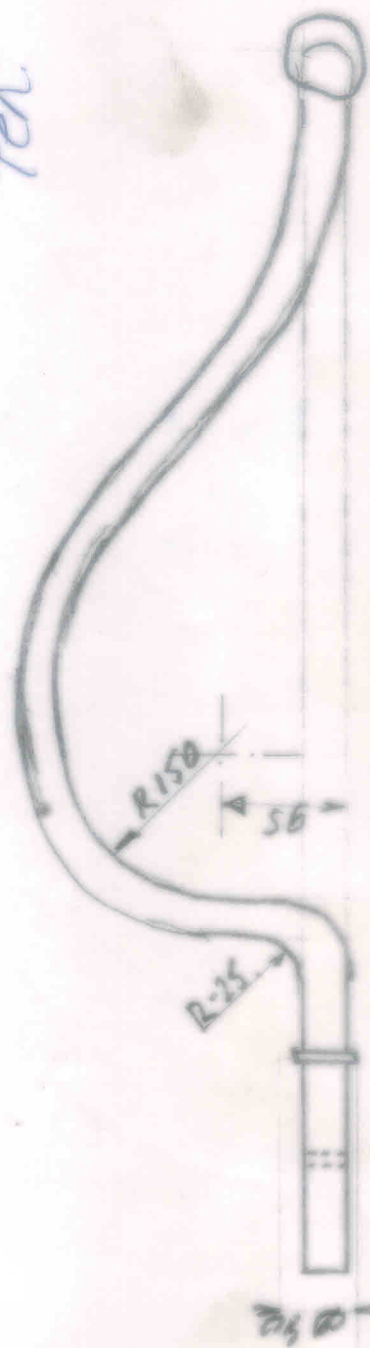
Исполн.	Провер.	Дет.	Срок
Рябов	Жуков	Жуков	26.09.71
Павлов	Розов	А.И.	25.10.71
Г.С.И.	Синицын	И.И.	26.09.71
И.И.	Желудков	С.И.	25.10.71

Лист

Заготовка

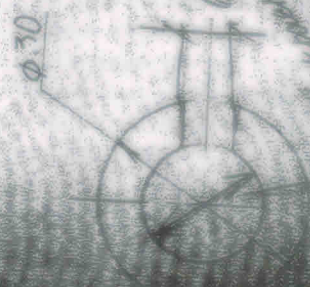
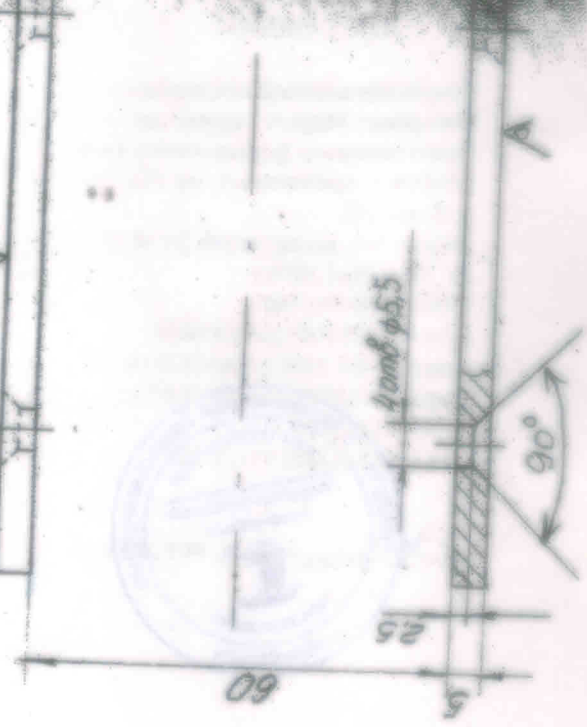
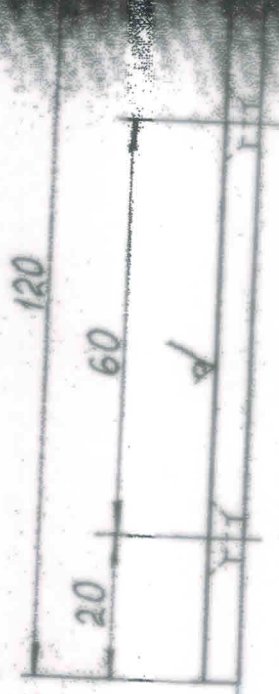


700



1 компонент - 1 мм
2 компонент - 1 мм

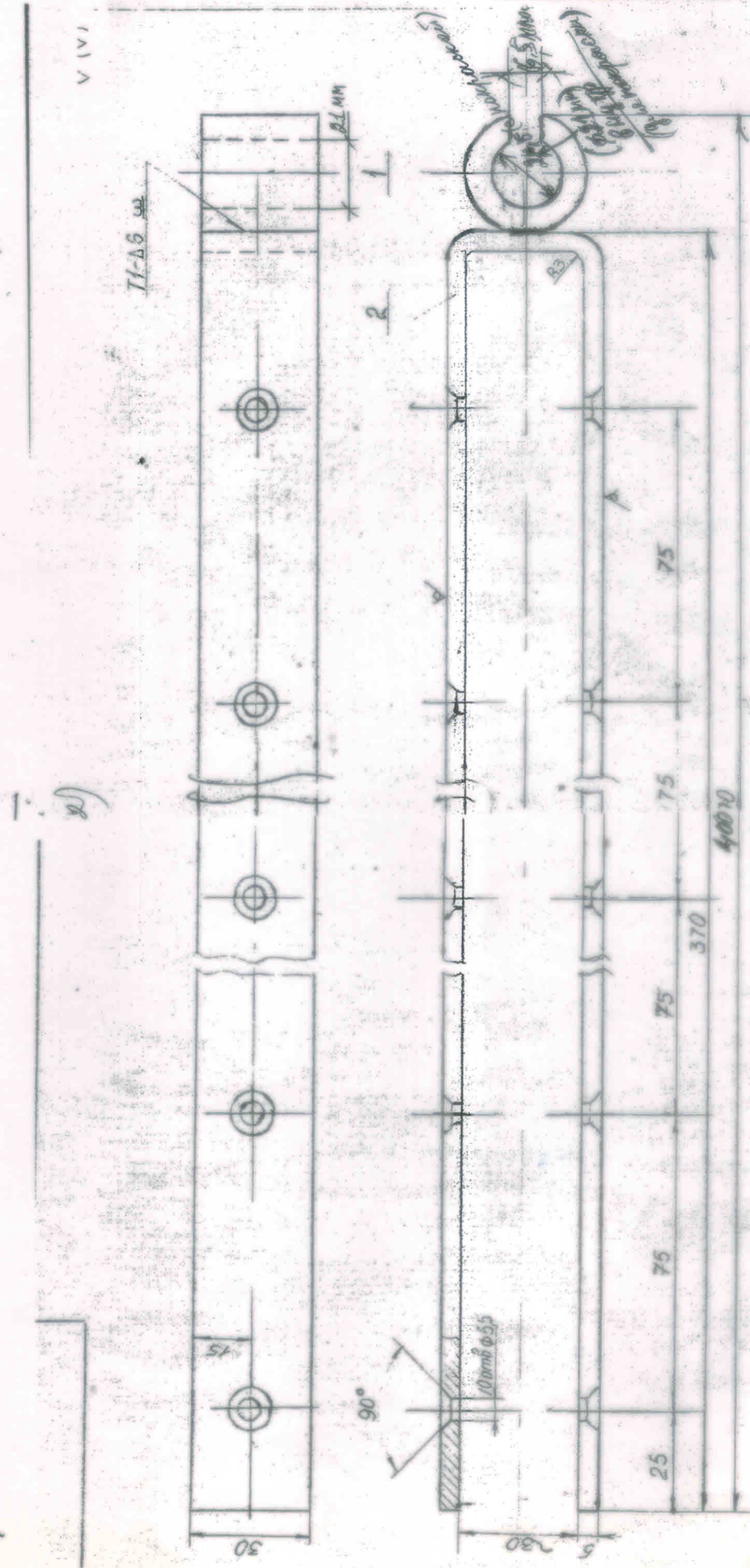
Acers



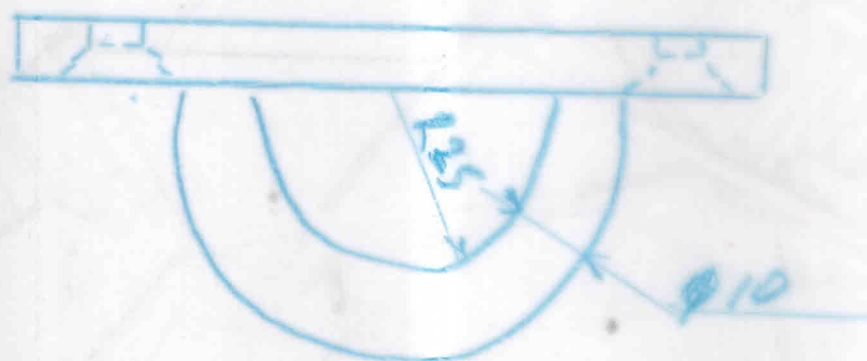
3
 50
 100
 150
 200
 250
 300
 350
 400
 450
 500
 550
 600
 650
 700
 750
 800
 850
 900
 950
 1000
 1050
 1100
 1150
 1200
 1250
 1300
 1350
 1400
 1450
 1500
 1550
 1600
 1650
 1700
 1750
 1800
 1850
 1900
 1950
 2000
 2050
 2100
 2150
 2200
 2250
 2300
 2350
 2400
 2450
 2500
 2550
 2600
 2650
 2700
 2750
 2800
 2850
 2900
 2950
 3000
 3050
 3100
 3150
 3200
 3250
 3300
 3350
 3400
 3450
 3500
 3550
 3600
 3650
 3700
 3750
 3800
 3850
 3900
 3950
 4000
 4050
 4100
 4150
 4200
 4250
 4300
 4350
 4400
 4450
 4500
 4550
 4600
 4650
 4700
 4750
 4800
 4850
 4900
 4950
 5000
 5050
 5100
 5150
 5200
 5250
 5300
 5350
 5400
 5450
 5500
 5550
 5600
 5650
 5700
 5750
 5800
 5850
 5900
 5950
 6000
 6050
 6100
 6150
 6200
 6250
 6300
 6350
 6400
 6450
 6500
 6550
 6600
 6650
 6700
 6750
 6800
 6850
 6900
 6950
 7000
 7050
 7100
 7150
 7200
 7250
 7300
 7350
 7400
 7450
 7500
 7550
 7600
 7650
 7700
 7750
 7800
 7850
 7900
 7950
 8000
 8050
 8100
 8150
 8200
 8250
 8300
 8350
 8400
 8450
 8500
 8550
 8600
 8650
 8700
 8750
 8800
 8850
 8900
 8950
 9000
 9050
 9100
 9150
 9200
 9250
 9300
 9350
 9400
 9450
 9500
 9550
 9600
 9650
 9700
 9750
 9800
 9850
 9900
 9950
 10000
 10050
 10100
 10150
 10200
 10250
 10300
 10350
 10400
 10450
 10500
 10550
 10600
 10650
 10700
 10750
 10800
 10850
 10900
 10950
 11000
 11050
 11100
 11150
 11200
 11250
 11300
 11350
 11400
 11450
 11500
 11550
 11600
 11650
 11700
 11750
 11800
 11850
 11900
 11950
 12000
 12050
 12100
 12150
 12200
 12250
 12300
 12350
 12400
 12450
 12500
 12550
 12600
 12650
 12700
 12750
 12800
 12850
 12900
 12950
 13000
 13050
 13100
 13150
 13200
 13250
 13300
 13350
 13400
 13450
 13500
 13550
 13600
 13650
 13700
 13750
 13800
 13850
 13900
 13950
 14000
 14050
 14100
 14150
 14200
 14250
 14300
 14350
 14400
 14450
 14500
 14550
 14600
 14650
 14700
 14750
 14800
 14850
 14900
 14950
 15000
 15050
 15100
 15150
 15200
 15250
 15300
 15350
 15400
 15450
 15500
 15550
 15600
 15650
 15700
 15750
 15800
 15850
 15900
 15950
 16000
 16050
 16100
 16150
 16200
 16250
 16300
 16350
 16400
 16450
 16500
 16550
 16600
 16650
 16700
 16750
 16800
 16850
 16900
 16950
 17000
 17050
 17100
 17150
 17200
 17250
 17300
 17350
 17400
 17450
 17500
 17550
 17600
 17650
 17700
 17750
 17800
 17850
 17900
 17950
 18000
 18050
 18100
 18150
 18200
 18250
 18300
 18350
 18400
 18450
 18500
 18550
 18600
 18650
 18700
 18750
 18800
 18850
 18900
 18950
 19000
 19050
 19100
 19150
 19200
 19250
 19300
 19350
 19400
 19450
 19500
 19550
 19600
 19650
 19700
 19750
 19800
 19850
 19900
 19950
 20000
 20050
 20100
 20150
 20200
 20250
 20300
 20350
 20400
 20450
 20500
 20550
 20600
 20650
 20700
 20750
 20800
 20850
 20900
 20950
 21000
 21050
 21100
 21150
 21200
 21250
 21300
 21350
 21400
 21450
 21500
 2155

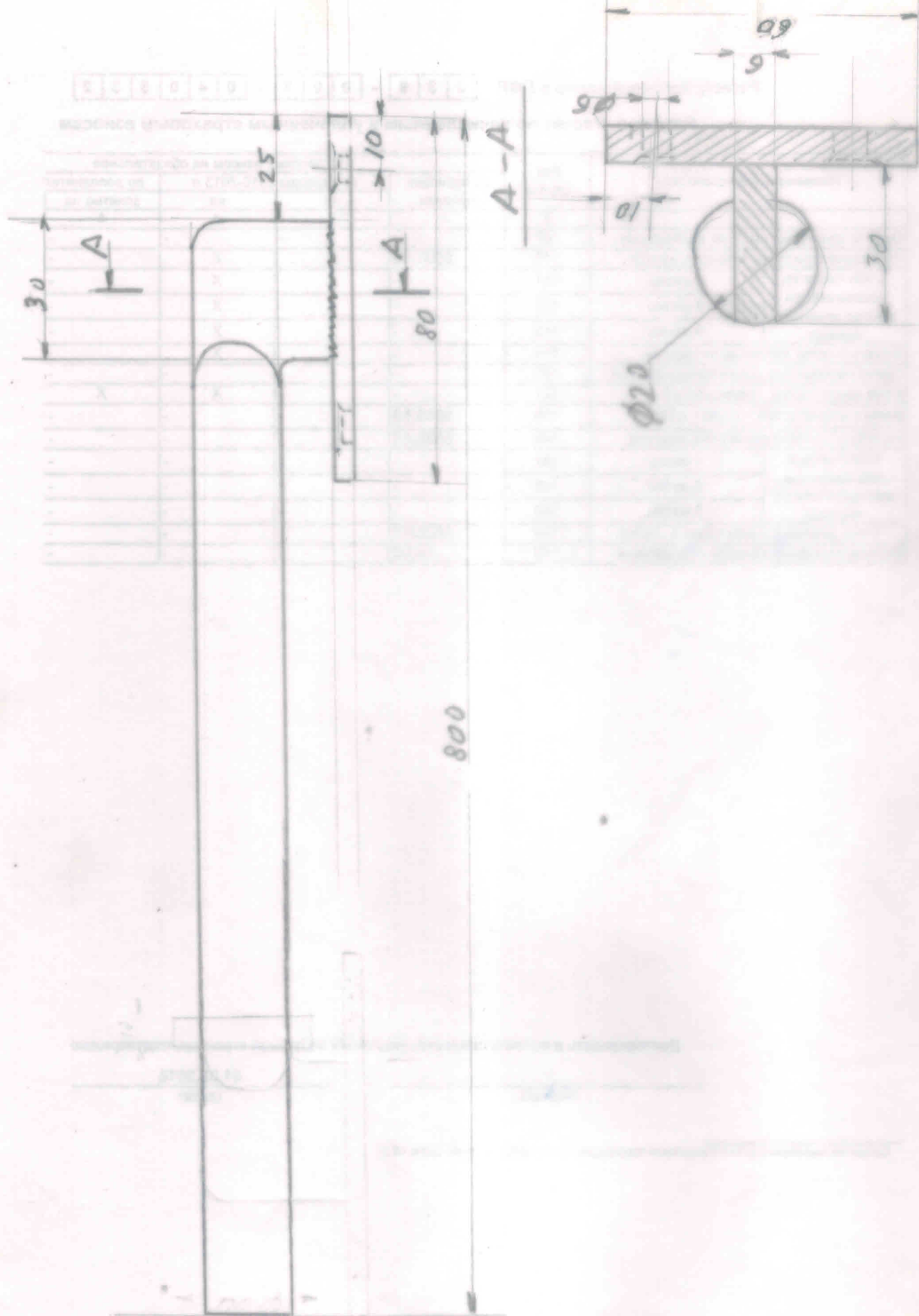
1. Неуказанные: пре
$$H = 14 + \frac{5714}{2}$$
2. Сварку произво.
3. Покрытые № 31

2. Навес рулевой штурвал: 1 копия. - 1 шт.
2 копия. - 1 шт.



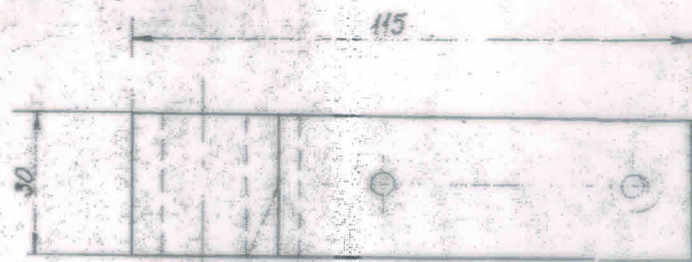
1. Неуказанные предельные отклонения: $M4 \pm \frac{0.14}{2}$
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Изготовить из стали ЛСТ 40Х8-84



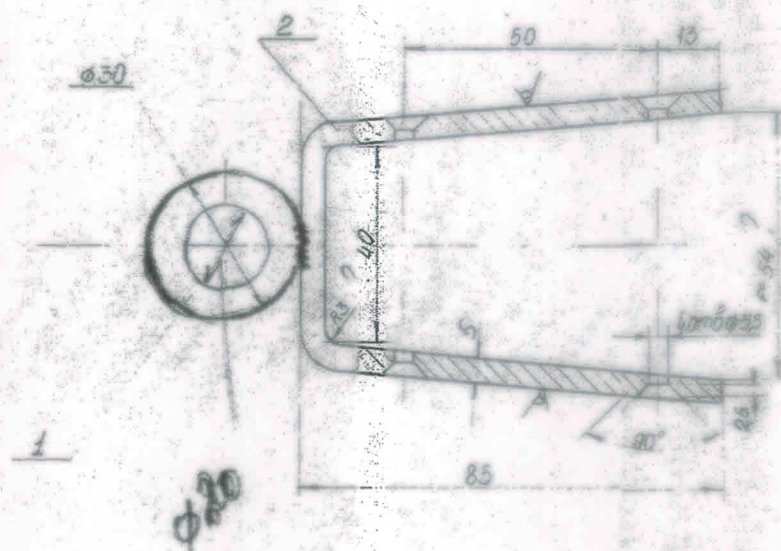


Сжаба митица

93MB-299



TF-B6Q

[illegible]

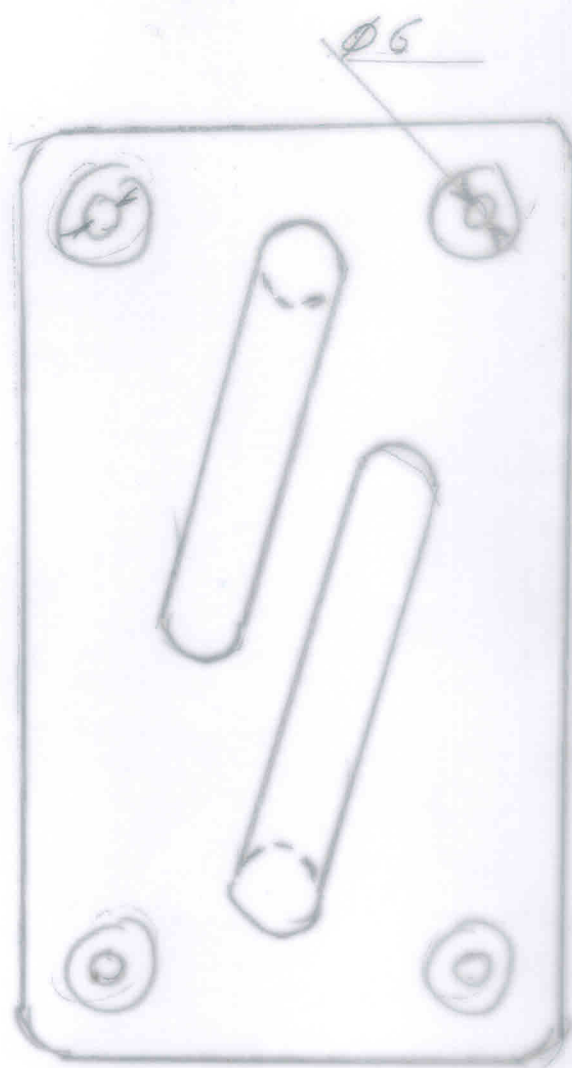
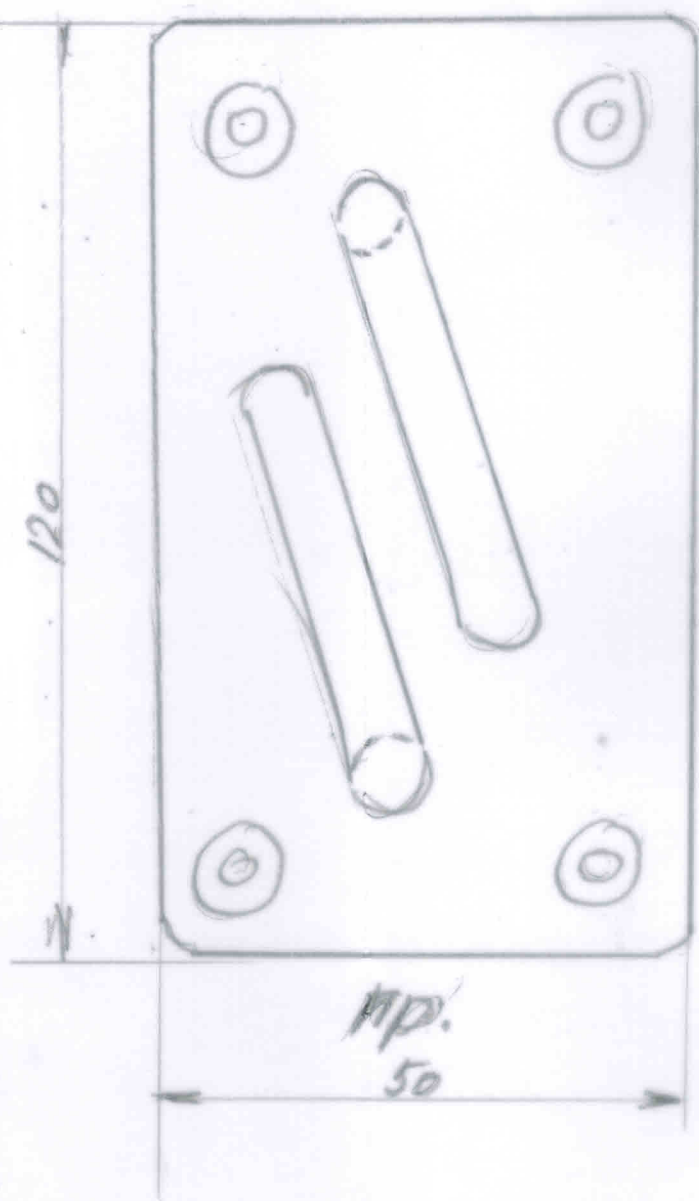
ЯЛС6-153.042

Скоро нижняя

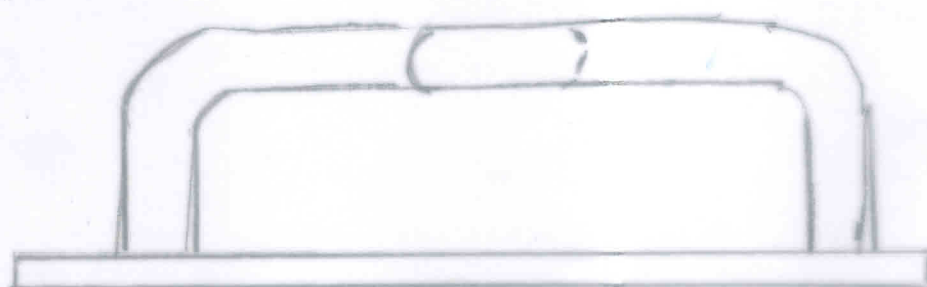
Лит	Адрес	Кл
	945	
Лит	Лит	
Соловьев		

Ирина. — 100

2 комн. — 1 ам.

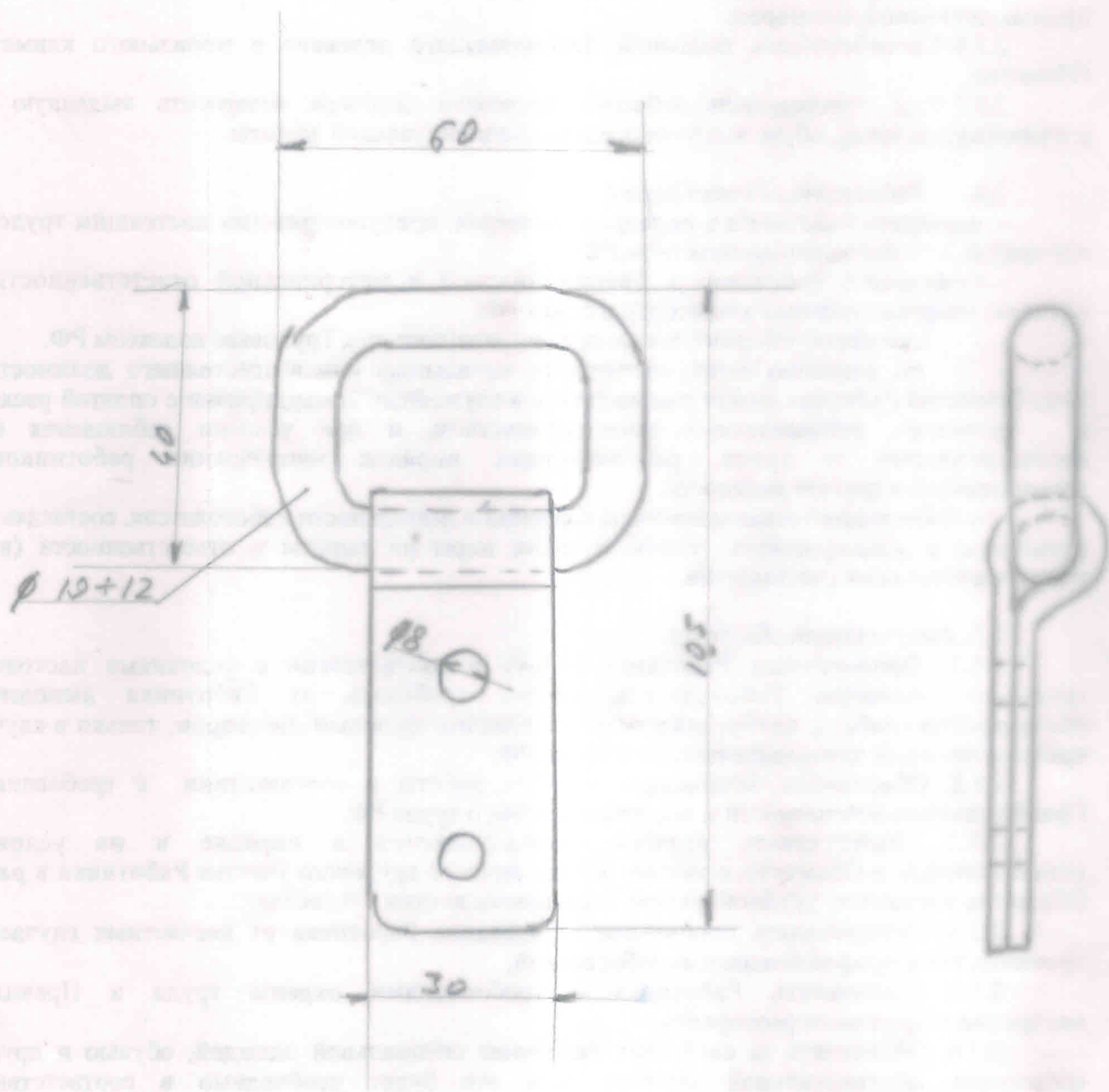


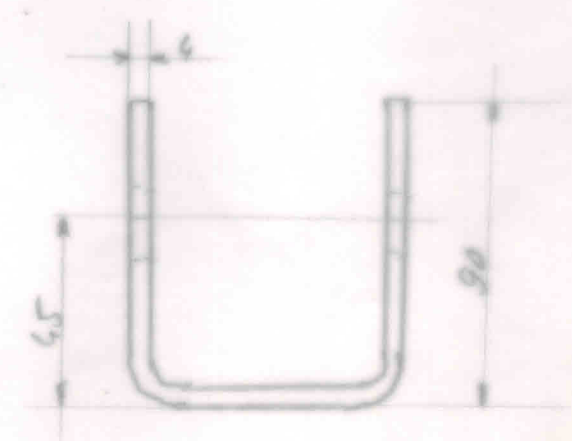
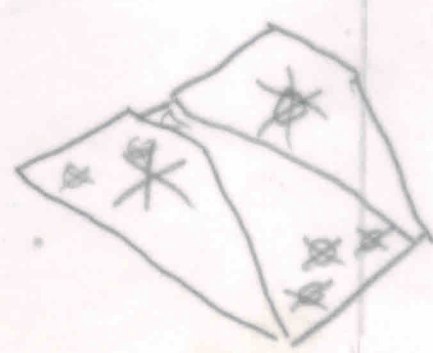
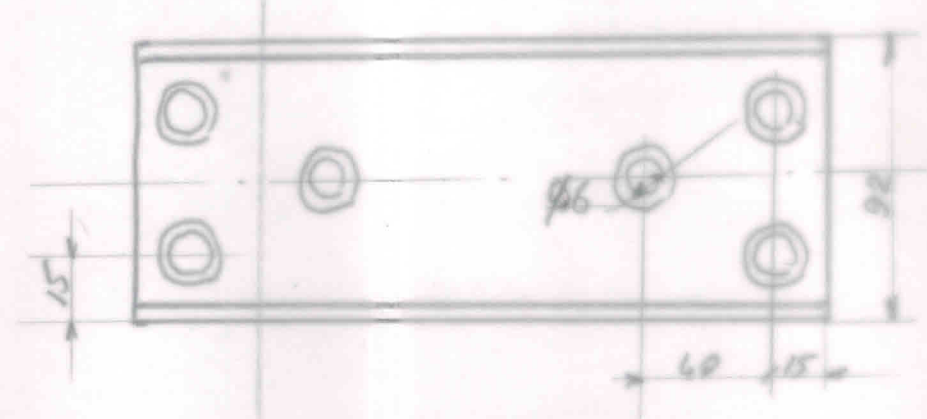
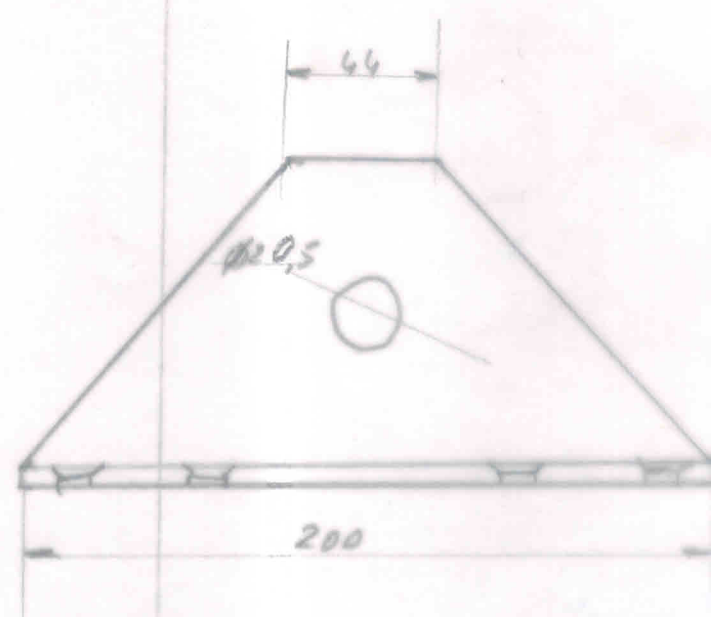
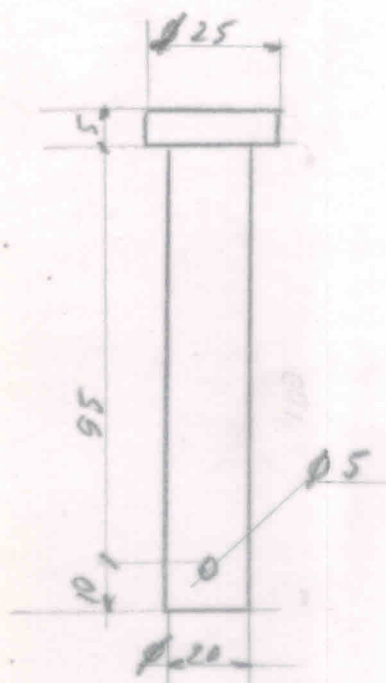
Лев.



5.30 -

Вантпутемс





Примечания. 1. Материал: деталь 1 — полосовая сталь или ковкий чугун.

2. Изделия оцинковывают.

14

Ракс-бугель

Литт

- 1 комплект

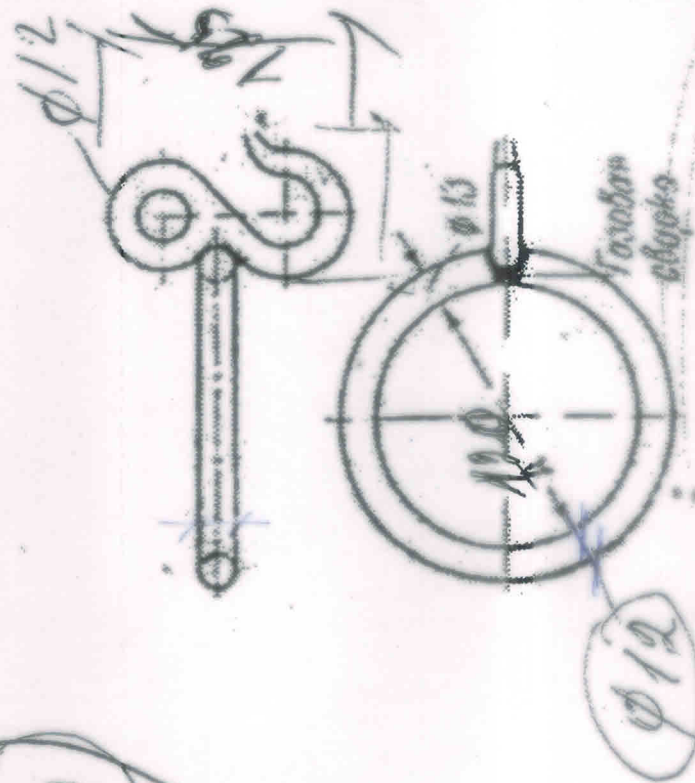


Рис. 54. Ракс-бугель.

083

405

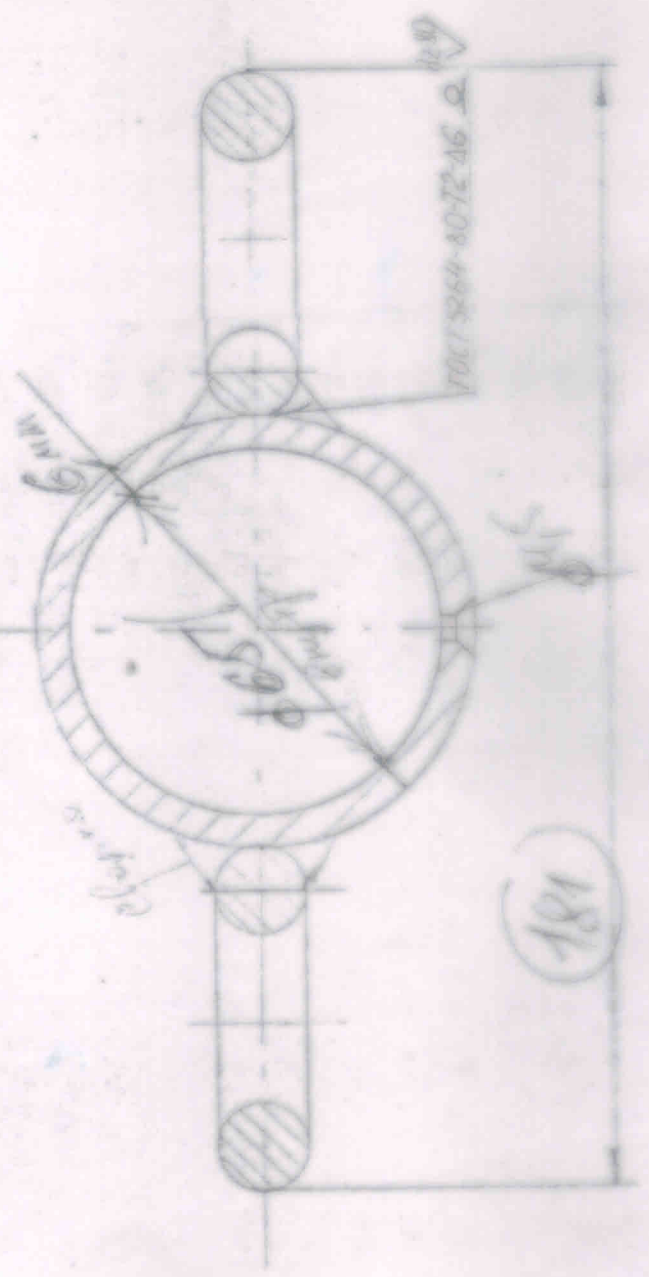
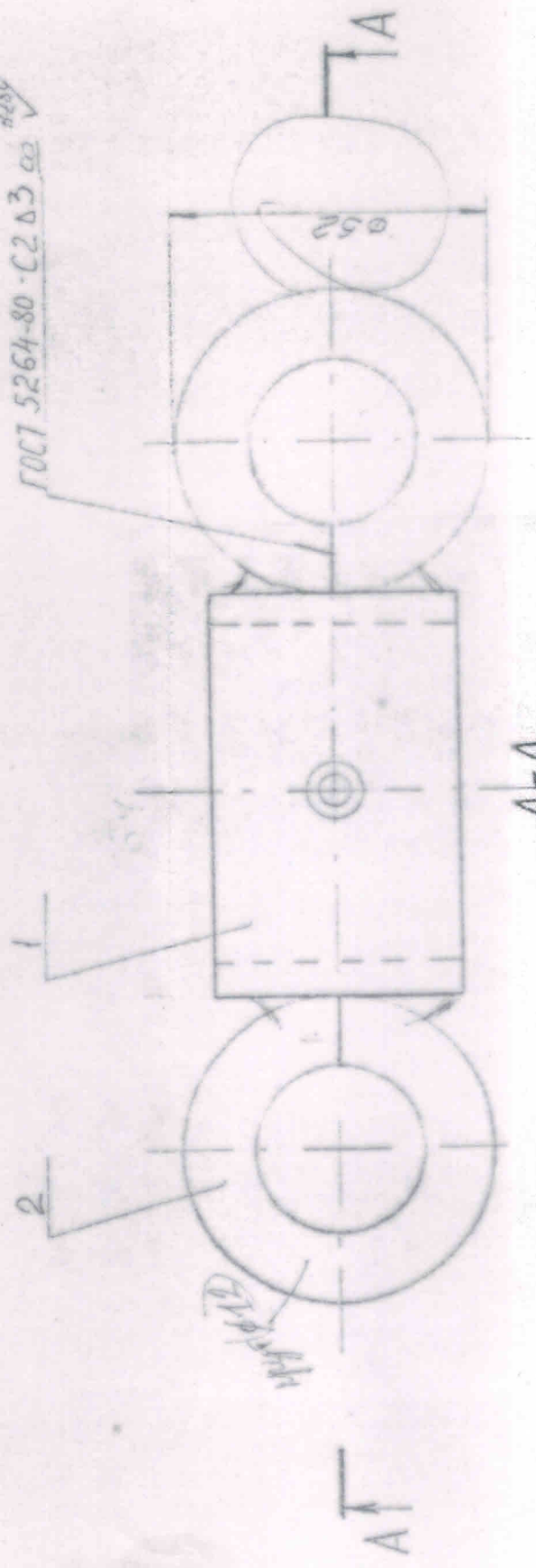
Наименование шлюпо

4-весельный ял	...
6-весельный ял	...
12-весельный легкий катер	...
14-весельный легкий катер	...
12-весельный рабочий катер	...
16-весельный баркас	...
20-весельный баркас	...

Примечания. 1. Материал: кольцо — круглая сталь, ГОСТ 2590...
2. Качество — Ст. 2 ГОСТ 380...
3. Изделия оцинковывают.

12) Диаметр с 2-м
группами

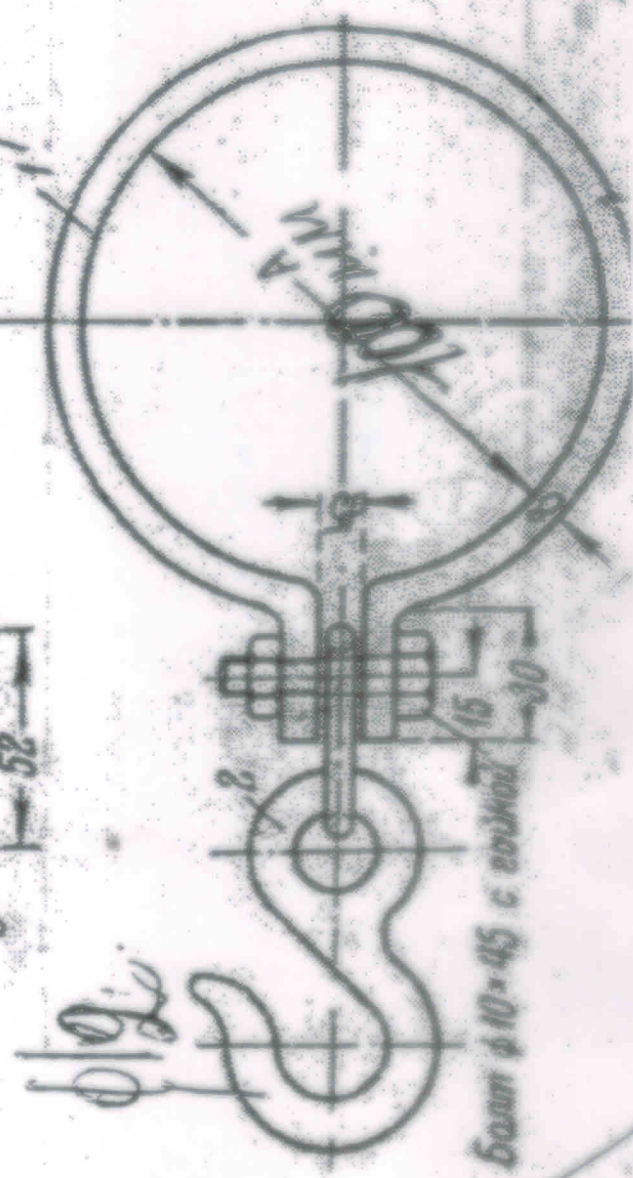
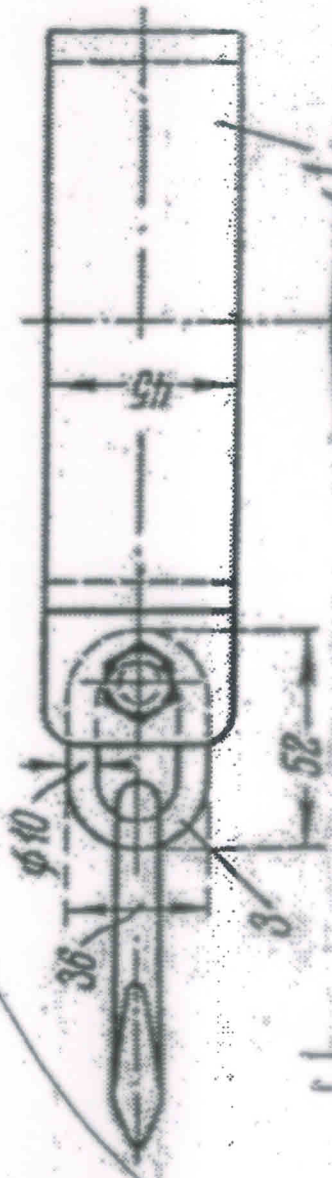
ГОСТ 5264-80 - С2 А3 2289



181

6-весельный ял	100	40	13	30	45	22	200
12-весельный легкий катер	105	40	13	30	45	22	200
14-весельный легкий катер	115	40	13	30	45	22	200
12-весельный рабочий катер	110	40	13	30	45	22	200
16-весельный баркас	140	50	21	50	75	37	360
20-весельный баркас	160	50	21	50	75	37	360

Примечания. 1. Материал — кокий чугун или поковочная Ст. 2 ГС.
 2. Изделия оцинковывают.
 3. На все парусные шлюпки 1 комплект.



Наименование	Количество
12-весельный л	1
14-весельный л	1
12-весельный р	1
16-весельный б	1
20-весельный б	1

Примечания
 2. Изделия

13
 Букель
 на
 шарту
 1 комплект
 - 1 шт